

UCS 3.0AI ELÉCTRICA

La UCS 3.0AI es una unidad de control de sólidos diseñada y construida por MAREF S.A. en Acero Inoxidable AISI 316, para lograr la separación de sólidos en suspensión incorporados durante la perforación del pozo y obtener un lodo limpio y recuperado para volver a utilizar en el circuito.



La **UCS 3.0 AI** está construida en **Acero Inoxidable AISI 316** lo cual la vuelve adecuada para cualquier tipo de uso y fluidos. Esta unidad cuenta con 3 tanques, cada uno con inyectores, pudiendo manejar un **volumen total de hasta 3.800 litros**, un colector de montaje de hidrociclones, un **mezclador MAREF M2** construido también en acero inoxidable AISI 316 y todas las válvulas y tuberías necesarias para crear un sistema de mezclado suave y sin esfuerzo.

La UCS 3.0AI consta de una autonomía y **funcionamiento continuo eléctrico**, bajo una necesidad de un generador de al menos 40 kva de potencia, unidad de filtro / cizalla, venturi, conjunto de T de mezcla, tolva seca y tubo de lavado a presión, haciendo un uso efectivo del **sistema de mezcla de 4 puntos**.

Los **4 hidrociclones de 2"** logran aumentar la capacidad de tratamiento hasta los **240 lpm**; y un corte **D de 5 micrones**. A medida que el fluido se procesa con los hidrociclones, el fluido de exceso de flujo (limpio) se envía al tanque activo para su reutilización.

Montada sobre patines, para su fácil traslado por su ductilidad en peso total.

BENEFICIOS DE UTILIZAR UCS 3.0 AI

Al trabajar con fluidos limpios conseguirá aumentos en la productividad y ahorro de costos, mientras reduce problemas de perforación relacionados con un alto contenido de sólidos en los lodos que utiliza.

Los lodos con un bajo porcentaje de sólidos en suspensión incrementan la velocidad de penetración. Por cada 1% de sólidos incrementados en el lodo, la velocidad de penetración disminuye un 5%.

Se reducen varios problemas de perforación asociados a un alto contenido de sólidos como pueden ser un alto torque, arrastre, pegaduras por presión diferencial, por ejemplo.

Conseguirá disminuir costos gracias a un ahorro superior al 70% en consumo de agua, costos asociados en transporte y mano de obra, además de conseguir mejoras en seguridad y reducir hasta un 60% el consumo de aditivos.